

KARTA PRODUKTU

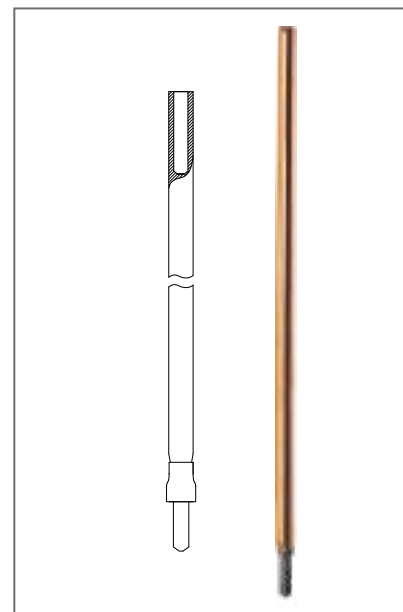
UZIOM PIONOWY STALOWY POMIEDZIUOWANY KUTY Z TULEJĄ USZCZELNIAJĄCO- -WZMACNIAJĄCĄ Cu 0,100 mm

Uziom ze stali ciągnionej z ochronną powłoką miedzi o grubości min. **0,100 mm**. Elektrolitycznie nałożona powłoka miedzi tworzy molekularne i nierozdzielne połączenie ze stalą. Rdzeń stalowy w procesie ciągnięcia uzyskuje wysoką wytrzymałość na rozciąganie około 600 N/mm², natomiast wg normy PN-EN IEC 62561-2 wymagane jest od 350 do 770 N/mm².

Jeden koniec uziomu jest formowany w bolec, co pozwala łączyć uziomy ze sobą metodą bolec-wpust, zwiększając jego długość. Połączenie uziomów jest zabezpieczone za pomocą tulei uszczelniającej wykonanej ze stali nierdzewnej, która dodatkowo wzmacnia mechanicznie połączenie.

Połączenie typu bolec-wpust spełnia wymagania normy PN-EN IEC 62561-2 „Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów”.

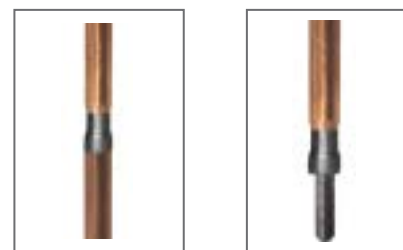
Do pograżania uziomów kuty należy stosować trzpień przenoszący siły pograżające na rdzeń uziomu, stabilizator trzpienia oraz bijak.



ZALETY TULEI

- uszczelnienie połączenia typu bolec-wpust,
- mechaniczne wzmocnienie połączenia.

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Długość* m	Materiał
C0000171C100	14,2	1	stal pomiedziowana o grubości powłoki Cu min. 0,100 mm, tuleja ze stali nierdzewnej

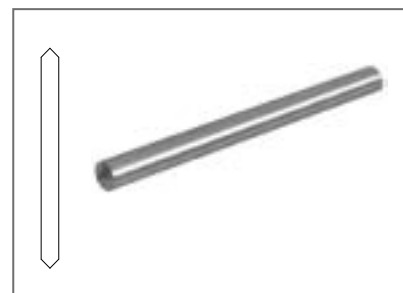


TRZPIEŃ DO WBIJANIA UZIOMÓW KUTYCH

Trzpień przenosi siły pograżające z bijaka na uziom. Trzpień należy umieścić w otworze uziomu i rozpocząć wbijanie. UWAGA: Do wbijania uziomów kuty za pomocą trzpienia wymagane jest użycie stabilizatora.

Nr kat.	Uziom – średnica* mm	Materiał
C1080375	14,2; 16,0	stal
C1080385	17,2	

* tolerancja średnicy uziomu wynosi -3%



CBM Technology Sp. z o.o.

ul. Kasztanowa 2, 64-320 Niepruszewo, Polska

tel. +48/61 650 30 40

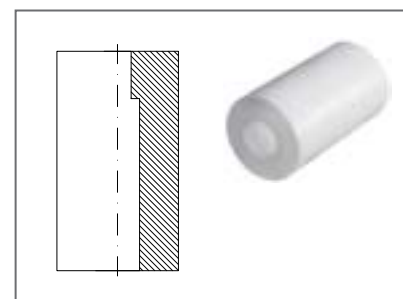
e-mail: office@cbm-technology.eu; www.cbm-technology.eu

KARTA PRODUKTU

STABILIZATOR TRZPIENIA DO WBIJANIA UZIOMÓW KUTYCH

Stabilizator trzpienia umożliwia centralne uderzenia trzpienia w rdzeń uziomu kutego podczas pograżania.

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Materiał
C1070375	14,2	teflon
C1070395	16,0	
C1070385	17,2	



BIJAK DO UZIOMU STALOWEGO POMIEDZIOWANEGO KUTEGO

Bijak do uziomu kutego przenosi siły pograżające z młota udarowego lub młota ręcznego na rdzeń uziomu. W celu poprawnego wbijania należy umieścić we wpuście uziomu kutego ustabilizowany stabilizatorem (C1070375, C1070385 lub C1070395) trzpień (C1080375, C1080385 lub C1080395) i do tak przygotowanego uziomu można użyć bijak do wbijania.

Nr kat.	Uziom – średnica mm	Zastosowanie
C1090375	14,2; 16,0	do wbijania mechanicznego młotem z mocowaniem SDS-Max
C1090376		do wbijania ręcznego
C1090377		do wbijania mechanicznego młotem Hilti TE 905 i TE 1000
C1090385	17,2	do wbijania mechanicznego młotem z mocowaniem SDS-Max
C1090386		do wbijania ręcznego
C1090387		do wbijania mechanicznego młotem Hilti TE 905 i TE 1000



Producent zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcji produktu bez wcześniejszego powiadomienia.